

“強生” 維他命 B<sub>1</sub>錠 100 毫克  
VITAMIN B<sub>1</sub> TABLETS 100mg “JOHNSON”

內衛藥製字第 000288 號

## 【成分】有效成分及含量

每錠含有：Thiamine Mononitrate.....100mg

其他成分(賦形劑)：Corn Starch、Hydroxypropyl Cellulose L、Lactose Monohydrate、Magnesium Stearate、Sodium Starch Glycolate、Purified Water

【用途(適應症)】腳氣、神經炎、疲勞、營養不良及因為缺乏維他命乙1所引起各疾之預防及治療。

## 【使用上注意事項】

- 一、有下列情形者，請勿使用：  
曾因本藥成分引起過敏的人。
- 二、有下列情形者，使用前請先諮詢醫師藥師藥劑生：  
孕婦、可能懷孕婦女或哺乳婦。
- 三、其他使用上注意事項：
  1. 為防止兒童誤食請妥善保管。
  2. 避免陽光直射。
  3. 勿超過建議使用量。
  4. 不得與酒精性飲品併用。

## 【用法用量】

| 年齡 | 劑量             |
|----|----------------|
| 成人 | 每次 1 錠，一天 1 次。 |
| 小兒 | 視年齡酌減。         |

## 【警語】

一、服用本藥後，若有以下副作用，請立即停止使用，並持此說明書諮詢醫師藥師藥劑生：

| 身體部位 | 副作用 |
|------|-----|
| 皮膚   | 發疹  |

二、服用本藥後，若有發生以下狀況時，請立即停止使用，並接受醫師診治：

- (一)若有任何不視情況產生。
- (二)連續服用本藥數日後，若症狀沒有改善。

【包裝】2~1,000 錠 塑膠瓶裝。

【類別】醫師藥師藥劑生指示藥品。

【儲存】請貯存於室溫(25℃以下)，避光防潮之緊密容器。



Code No. : O-02

強生化學製藥廠股份有限公司

JOHNSON CHEMICAL PHARMACEUTICAL WORKS CO., LTD.

新北市 241 三重區三和路四段 77、79 號

訂貨專線：(02)29894756 FAX：(02)29712579

工廠電話：(02)22878405